



Une partie de la gamme Jourdant d'accessoires pour les tracteurs devant les ateliers.



JOURDANT

Les outils de labour comme patrimoine

Le constructeur Jourdant, installé à Dun-le-Poëlier dans l'Indre, est emblématique d'une partie de l'histoire des matériels de travail du sol grâce à sa maîtrise des outils de labour pour les motoculteurs. Philippe Jourdant, le fils du fondateur, prend sa retraite. L'entreprise, elle, poursuit, sa route dans les sillons, mais pas seulement, avec la jeune génération.

Jourdant se classe dans la catégorie des petits constructeurs, ces entreprises dont on parle peu, mais qui portent dans leurs racines une bonne partie de l'histoire d'un métier et d'un marché. Philippe Jourdant, qui a succédé à son père Roger, maréchal-ferrant et forgeron, en 1988, sait de quoi il retourne quand il dit avoir côtoyé les principaux constructeurs de motoculteurs. La société, peu connue sous son nom, hormis des connaisseurs et de ceux qui recherchent la qualité, a



Le travail à chaud de l'acier avec le four et la mise en forme des pièces: ici Philippe Jourdant, à gauche, et Stéphane Parrain travaillent sur une roue.

grandi avec les Staub, Agria et les autres marques françaises et étrangères qui se sont développées avec la mécanisation du secteur agricole, puis avec celui des parcs et jardins. Philippe Jourdant, qui va sur ses 60 ans, est entré dans la forge familiale dès l'âge de 15 ans comme apprenti, il a passé son CAP de forgeron soudeur, puis son brevet de maîtrise. Depuis 2011, il a confié l'entreprise à son gendre Stéphane Parrain, qui en

JOURDANT ET FILS

Une gamme de travail du sol et pour les espaces verts

1) Outils pour motoculteurs: brabant, charrue, cultivateurs, remorques...

Cette gamme est commercialisée par les fournisseurs avec qui Jourdant travaille et leurs réseaux de distribution: Staub (Emak France), Yvan Béal (Iseki), Soltvert (Yanmar), Ferrari France, Agria. Jourdant réalise aussi des produits à la demande pour d'autres distributeurs en fonction des modèles.

2) Outils pour tracteurs compacts: travail du sol, niveleuses, lames à neige, rouleau à gazon, râteau, paroir.

3) Accessoires espaces verts: bennes pour transporteurs à chenilles, déflecteurs pour autoportées, lève-autoportées (modèles déposés de 230 à 600 kg), rehausse, remorques. Une partie de cette gamme est diffusée par les réseaux France Espaces Verts et Mr Jardinage.

4) Traction animale: porte-outils.

5) Mobilier et accessoires d'intérieur: réalisations à la demande de mobilier en acier brossé, peint ou vernis.



Entreprise
du Patrimoine
Vivant

L'excellence
des savoir-faire
français



Le trempage d'une pièce avant sa mise en forme. Cette technique demande aussi un vrai savoir-faire. En fonction des pièces, Jourdant procède au trempage à l'huile ou à l'eau.

est le gérant, et à sa fille Christelle Jourdant-Parrain. La gamme de Jourdant comprend les différents types de charrues et brabants, cultivateurs, herses, que l'on peut atteler à un motoculteur ou à un tracteur compact, mais aussi des outils plus spécialisés tels des charrues à asperges ou des planteuses de pomme de terre. Au fil du temps et des rencontres, la gamme s'est étendue avec l'introduction de crics à vis lève-autoportée, de bennes pour les transporteurs, remorques, rehausses... L'histoire des crics est intéressante. C'est la rencontre avec le fondateur de Benoît Production, qui souhaitait vendre son entreprise, qui a permis de développer une offre complémentaire espaces verts avec les déflecteurs pour autoportées, les lève-autoportée à vis, les remorques, rehausses pour véhicules espaces verts. Stéphane Parrain rachète les modèles à M. Benoît et crée, en 2006, Léomane Production, une entité séparée de Jourdant, qui a été absorbée en janvier 2012. Au même moment, Philippe Jourdant investit dans le bâtiment actuel de 615 mètres carrés ce qui donne un cadre de travail plus rationnel à l'entreprise qui s'installe à l'extérieur du bourg. Aujourd'hui, la société emploie sept salariés et travaille notamment avec Emak France pour la marque Staub, un partenariat qui dure depuis 43 ans et qui va au-delà d'une simple relation de fournisseur à client. La société fournit aussi des outils de travail du sol et des remorques à Yvan Béal pour Iseki, pour Solvert avec des bennes pour les transporteurs Yanmar



Un lot de brabants pour motoculteurs est terminé. Jourdant fabrique les Staub avec un attelage universel, pour les autres marques il s'agit souvent d'un attelage incorporé.



Les pièces prennent la forme souhaitée, le coup d'œil du professionnel reste toujours d'actualité.



et des accessoires arrière pour motoculteurs, Agria Allemagne et Ferrari France. Certains de ses produits sont diffusés par les groupements France Espaces Verts et Mr. Jardinage. Jourdant réalise aussi des pièces détachées pour Kramp et Fournial (PVP), notamment des couteaux de motobineuses pour le premier, des lames de gyrobroyeur pour le second et des pièces qu'on ne retrouve plus. Un second bâtiment de stockage et de production de 700 mètres carrés est en projet. Communiquant avec le premier, il sera en partie dédié à l'entreposage des matières premières et sera équipé de panneaux photovoltaïques.

Le savoir-faire Jourdant

Dans l'atelier de production de l'entreprise, l'acier noble arrive en barre ou en tôle et les différentes étapes de forge, découpe, façonnage, perçage et assemblage sont réalisées sur place par les ouvriers qui sont capables d'intervenir sur les différents postes. Les outils sont conçus en fonction de l'appareil qui va les utiliser, chaque réglage étant spécifique. La cellule motrice du constructeur est réceptionnée dans l'entreprise et sert de base de travail pour réaliser les gabarits des prototypes de charrues et autres brabants, qui sont ensuite modélisés. En fin d'étape, chaque machine est essayée au travail avec son outil. « *Après la définition des gabarits de coupe et de perçage, nous débitons nos pièces (socs, versoirs, chapes...) et les mettons au four à gaz à 900 °C. Nous avons opté pour le travail à chaud qui ne casse pas les fibres dans la matière. Puis nous leur donnons leur forme avant de les percer et de les assembler une à une* », indique Sté-

phane Parrain tout en précisant que l'assemblage requiert un savoir-faire qui, ici, repose sur l'expérience de trois générations. « *Ce travail était fait avant à la forge* », souligne l'artisan en montrant l'installation historique, toujours utilisée pour refaire des pièces au



Le polissage est effectué sur toutes les pièces de labour pour réaliser un meilleur travail du sol. L'idéal reste de polir dans le sens de la terre afin que la pièce glisse mieux.

modèle, notamment pour la clientèle des collectionneurs. Après le passage au four, les éléments sont trempés à l'huile ou, pour certains, comme les couteaux des gyrobroyeurs, à l'eau. La matière est ensuite mise en forme à la presse ou à la main en fonction des cas, mais la finition est toujours artisanale. Jourdant possède dans son atelier de nombreuses formes donnant un galbe, certaines sont là depuis la création de l'entreprise. Ce savoir-faire lui apporte des marchés complémentaires pour lesquels il est aussi compétitif que des entreprises étrangères à qualité comparable. Une fois terminées, les pièces sont assemblées et les produits peints sur place dans une cabine équipée d'un pistolet électrostatique qui projette la couleur sous forme liquide. Une des spécificités du constructeur consiste à polir ses pièces de labour dans le sens de la terre, « *c'était la règle à laquelle il ne fallait pas déroger pour la marque Staub* »,

N° 15

AVRIL 2013

N° ISSN : 2119-3983

9 €

Réseaux

LE MAGAZINE
DISTRIBUTION
DE MATÉRIEL
& PAYSAGE